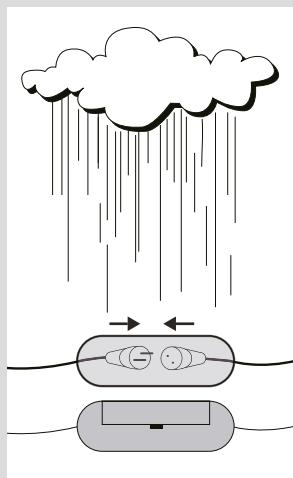


# CAJA CONEXIÓN ESTANCA DOMICILIARIO



## DESCRIPCIÓN

Caja de conexión estanca protege las conexiones y empalmes realizados en tus instalaciones eléctrica en interiores y exteriores. Son aptas para utilizarse empotradas, semiempotradas.

Diseñada para que en su interior queden enchufes y tomas volantes, garantizando seguridad contra salpicaduras de agua y entrada de cuerpos sólidos. Adecuada para uso exterior protegido y ambientes húmedos.

## CARACTERÍSTICAS

- Material : Plástico/PVC de alta resistencia
- Color: Naranja
- Dimensiones externas: 10 alto / 21 largo / 9 ancho
- Diámetro / sección (según formato) ≈ 65 mm
- Peso ~0,16 kg
- Grado de Protección: IP44
- Construcción robusta resistente a impactos y agentes climáticos.
- Tapa estanca para protección contra humedad y polvo.
- Fácil apertura y cierre para mantenimiento.

## USO:

- Tipo de conexión: Enchufes o tomas volantes estándar
- Aplicaciones típicas: Terrazas, jardines, patios, garajes, obras temporales
- Entornos recomendados: Exteriores protegidos, zonas con humedad moderada
- No recomendado para inmersión, chorros de agua a presión, lluvia intensa directa  
Permite alojar conectores o empalmes eléctricos volantes.
- Adecuada para instalaciones temporales o permanentes.
- Reduce riesgos de humedad en conexiones eléctricas exteriores.
- Requiere instalarse en zonas externas no directamente expuestas a lluvia intensa.

## PRECAUCIONES

- Ubicar preferentemente bajo cubiertas, aleros o zonas protegidas.
- Verificar siempre el cierre hermético de la tapa.
- No utilizar la caja si muestra daños, desgaste o deformación.
- Evitar usarla en zonas con polvo fino constante o agua a presión.